

ODLEWY STALIWNE

Specjalizujemy się w wytwarzaniu odlewów ze stali produkowanych zgodnie z normami krajowymi i europejskimi. Produkowane są również gatunki stali według własnych instrukcji wewnętrznych.

W szerokiej ofercie produkcyjnej znajduje się około 30 gatunków stali stosowanych do wytwarzania odlewów. Są to m. in.:

- ⚙ staliwa węglowe konstrukcyjne
- ⚙ staliwa do przesycania o podwyższonej wytrzymałości i odporności na ścieranie
- ⚙ staliwa stopowe
- ⚙ staliwa do pracy w wyższej temperaturze.
- ⚙ staliwa do ulepszania cieplnego

Produkujemy również stopy o składzie chemicznym i własnościach według indywidualnych zamówień i potrzeb klientów.

Zakres wagowy produkowanych odlewów stalowych, w zależności od wielkości serii oraz rodzaju formowania przedstawia się następująco:

- ⚙ produkcja mała i średnioseryjna przy formowaniu maszynowym od 5 kg do 100 kg
- ⚙ produkcja jednostkowa przy formowaniu ręcznym od 30 kg do 5.000 kg.

Każdy odlew stalowy podlega procesom obróbki cieplnej w nowoczesnych, w pełni zautomatyzowanych piecach (normalizacja, odpężanie, przesycanie, ulepszanie cieplne oraz inne).

ODLEWY ŻELIWNE

W ofercie produkcyjnej KGHM ZANAM znajdują się odlewy z żeliwa szarego oraz sferoidalnego, uwzględnionego zarówno w normach krajowych jak i europejskich.

Technologia wytwarzania żeliw w elektrycznych piecach łukowych pozwala na otrzymywanie metalu o najwyższej jakości, żdanym składzie chemicznym, właściwościach oraz strukturze, w stopniu zadowalającym najbardziej wymagającego odbiorcę. W ofercie produkcyjnej znajdują się odlewy z żeliw:

- ⚙ szarych
- ⚙ sferoidalnych
- ⚙ stopowych.

Odlewy żeliwne mogą podlegać procesom obróbki cieplnej w zależności od wymagań oraz potrzeb odbiorcy.

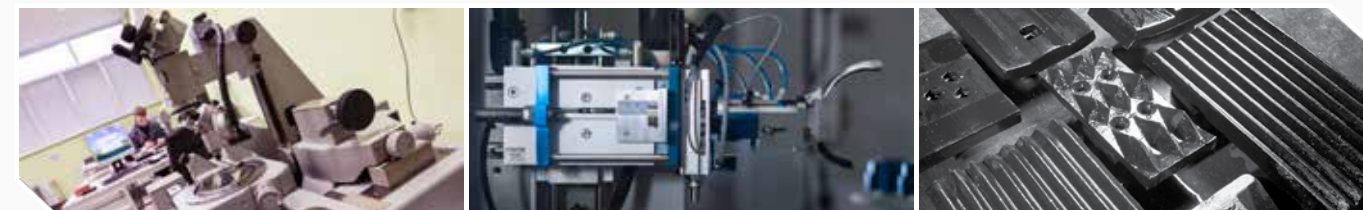
W zależności od wielkości serii i rodzaju formowania, zakres wagowy produkowanych odlewów żeliwnych przedstawia się następująco:

- ⚙ produkcja mała i średnioseryjna przy formowaniu maszynowym od 3 kg do 60 kg dla żeliwa szarego i sferoidalnego
- ⚙ produkcja jednostkowa przy formowaniu ręcznym od 10 kg do 4.500 kg dla żeliwa szarego oraz od 10 kg do 1.500 kg dla żeliwa sferoidalnego.

USŁUGI DODATKOWE

Oferujemy szereg usług dodatkowych związanych z produkcją odlewów i konstrukcji stalowych:

- ⚙ wyżarzanie
- ⚙ badania wizualne
- ⚙ badanie składu chemicznego
- ⚙ śrutowanie i oczyszczanie
- ⚙ gruntowanie i zabezpieczanie
- ⚙ atesty i certyfikaty
- ⚙ szlifowanie i wykańczanie
- ⚙ badania niszczące i nieniszczące
- ⚙ porady materiałowe i konstrukcyjne.



O KGHM ZANAM



KGHM ZANAM należy do największych w Polsce producentów maszyn i urządzeń dla sektora górniczego. Świadczymy usługi w zakresie remontów i utrzymania ruchu oraz jesteśmy realizatorem specjalistycznych inwestycji przemysłowych. Spółka wytwarza również sprzęt stosowany w systemach przeladunkowych, zespołach transportowych, skalnictwie, kopalniach odkrywkowych oraz jest znaczącym producentem odlewów stalowych i żeliwnych. Właścicielem 100 proc. akcji firmy jest KGHM Polska Miedź. Spółka zatrudnia ponad 2.300 wysoko wykwalifikowanych pracowników.

Po więcej informacji na temat odlewów znajdujących się w ofercie KGHM ZANAM zeskanuj kod QR



KGHM ZANAM
Zakład Legnica
ul. Złotoryjska 178-184
59-220 Legnica
tel.: +48 76 7499 231
www.kghmzanam.com

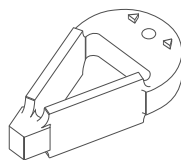


KGHM ZANAM



STALIWNE I ŻELIWNE

ODLEWY



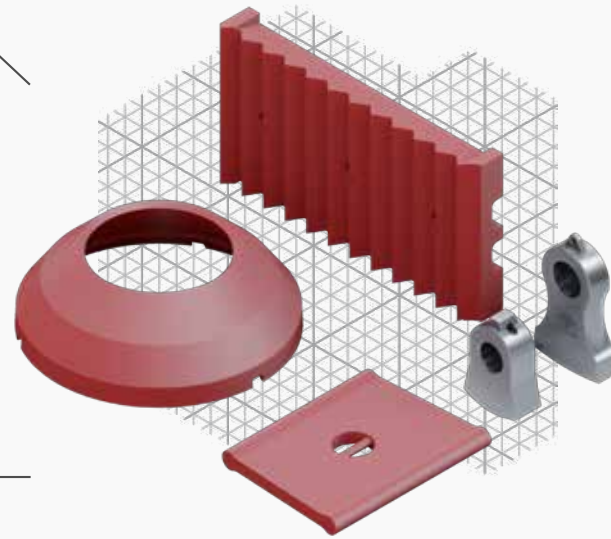
PROFIL PRODUKCYJNY

Profil produkcyjny obejmuje około 2.000 pozycji asortymentowych w skali roku. Tak duży wolumen oferowanych produktów pozwala spełnić oczekiwania, wymagania i potrzeby każdego indywidualnego odbiorcy. KGHM ZANAM dysponuje niezbędnym potencjałem produkcyjnym jak również zapleczem technologicznym umożliwiającym kompleksową realizację zamówień na każdym etapie procesu produkcyjnego:

- ⚙ opracowania projektu technologicznego
- ⚙ wykonania lub adaptacji omodelowania odlewniczego
- ⚙ wykonania odlewu
- ⚙ obróbki cieplnej
- ⚙ obróbki mechanicznej
- ⚙ wykonania badań gotowego produktu.

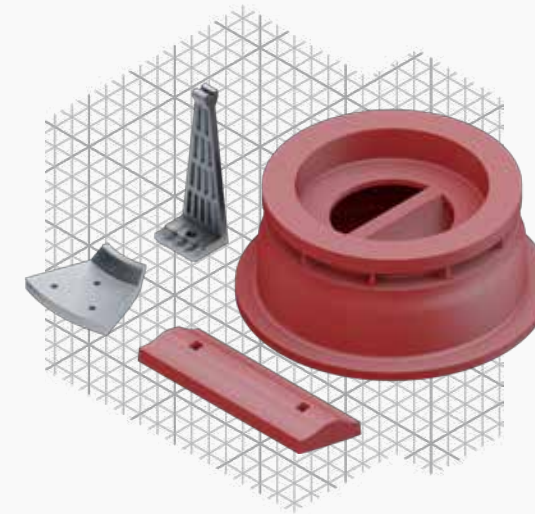
Odlewy do kruszarek

Części do kruszarek szczękowych, stożkowych, udarowych oraz młotkowych
Asortyment:
szczęki ruchome i stałe, stożki i płaszcze, listwy udarowe i łożyskowe, płyty rozporowe i bezpiecznikowe, wykładziny, płyty, młotki itp.



Odlewy do młynów

Części do młynów kulowych, prętowych i młotkowych w przeróbce rud metali, surowców mineralnych i węgla.
Asortyment:
wykładziny, płyty pancerne, nadawy, bijaki, pancerze, przegrody, płyty sitowe, ochrony czopów itp.



Odlewy do rozdrabniaczy złomu

Części do strzępiarek i młynów stosowanych w procesie recyklingu złomu.
Asortyment:
młotki, ruszta, płyty sitowe, okładziny itp.



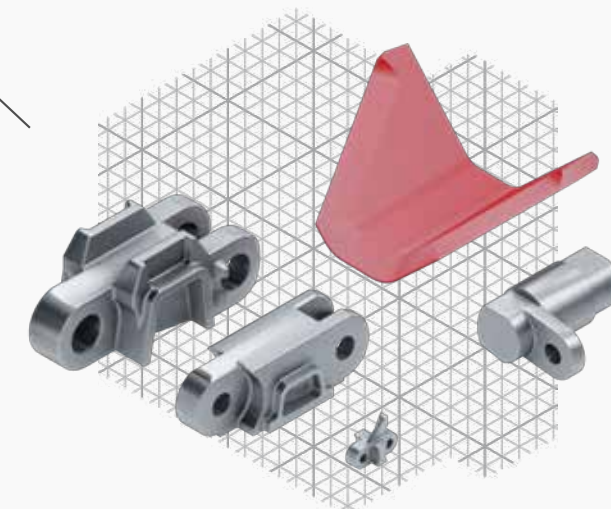
JAKOŚĆ WYKONANIA I OPTYMALIZACJA KOSZTÓW

Dysponujemy oprogramowaniem do modelowania bryłowego – SolidEdge, służącego do wykonywania i odczytywania brył 3D oraz rysunków płaskich. Program ten pozwala na dokładniejsze określanie wagi odlewów ofertowanych, a także na wykonywanie technologii formy i dokumentacji odlewniczej. Odlewnia wyposażona jest także w program do symulacji zalewania i krzepnięcia Magma Soft, przy pomocy którego ogranicza się czas przeznaczony na wykonanie odlewów próbnych oraz optymalizuje się koszty wykonania odlewów dzięki zwiększeniu uzysku.

Posiadamy wdrożony zintegrowany system zapewnienia jakości PN-EN ISO 9001:2015-10, PN-EN ISO 14001:2015-09 oraz PN-ISO 45001:2018-06. Doświadczenie załogi, nowoczesne zaplecze techniczne oraz otrzymane certyfikaty, gwarantują wysoką jakość produkowanych odlewów.

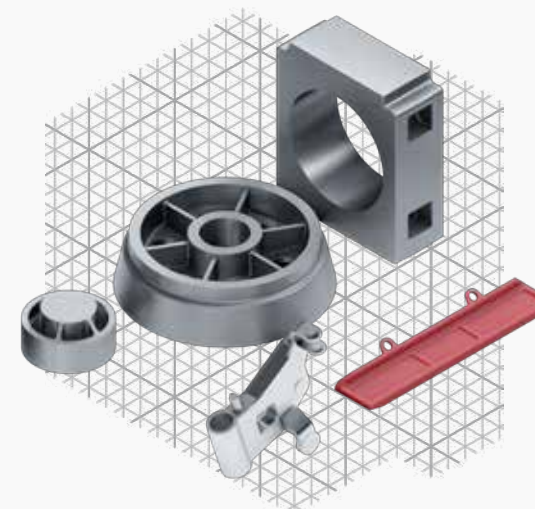
Odlewy trudnościeralne

Części trudnościeralne do elementów roboczych maszyn kołowych i gąsienicowych, koparek i ładowarek.
Asortyment:
zęby i ostrza zębów do łyżek, naroża czerpaków, ogniwa gąsienic, nakładki lemiesz, zgarniacze itp.



Odlewy elementów konstrukcji i napędów

Części do ciężkich maszyn branż górniczej, budowlanej, rolniczej i kolejowej.
Asortyment:
przeguby, korpusy zacisków hamulcowych, piasty kół, koła jezdne, tuleje, rolki, sworznie, obudowy łożysk, ślizgi itp.



Odlewy inne i projekty indywidualne

Części odlewane różnego przeznaczenia np. płyty anodowe, kokile, wlewnice, kraty, reorty, korpusy, osłony, rury, kolana, prostki, trójkąty, przewody pyłowe, wsporniki, pokrywy, wirniki i inne.

