

**Warunki środowiskowe pracy**

Parametry warunków środowiskowych pracy samojezdnych maszyn górniczych  
w Zakładach Górniczych „Rudna”

Wyszczególnienie	Jednostki	Rejon GG-1	Rejon GG-2	Rejon GG-3	Uwagi
Temperatura w przodku w trakcie pracy maszyny załadowniczej	°C	38	50-55	50-55	max
Temperatura w przodku w trakcie pracy maszyny wierząco - kotwiącej	°C	31	40-45	40-45	max
Wilgotność względna	%	70	80	80	max
Stężenie tlenku węgla [CO]	ppm	150	150	150	W miejscu pracy maszyn
Stężenie dwutlenku azotu [NO <sub>2</sub> ]	ppm	5,2	5,2	5,2	W miejscu pracy maszyn
Stężenie dwutlenku siarki [SO <sub>2</sub> ]	ppm	1/9	1/9	1,9	W miejscu pracy maszyn
Siarkowodoru [H <sub>2</sub> S]	ppm	14	14	14	W miejscu pracy maszyn
Zapylenie max.	mg/m <sup>3</sup>	20	20	20	W miejscu pracy maszyn
<b>Parametry wody kopalnianej:</b>					
1. Mineralizacja ogólna	mg/l	128 200	228 550	204 550	maksymalne stwierdzone
2. Zawartość Jonu chlorkowego	mg/l	70 780	128 510	115 538	
3. Zawartość Jonu siarczanowego	mg/l	2 509	1 416	1 888	
4. Twardość ogólna wody	DH	311,3	452,7	333,1	
5. pH		6,9	6,2	5,8	
6. Zasadowość ogólna	mmol/l	2,80	1,00	1,96	
Agresywność korozyjna [wg normy PN-EN ISO 12944-2]		*	*	*	

\*laboratorium CBJ określa właściwości agresywne i korozyjne wody indeksem Langellera i indeksem Ryznera

Parametry warunków środowiskowych pracy samojezdnych maszyn górniczych  
w Zakładach Górniczych „Lubin”

Wyszczególnienie	Jednostki	Rejon LG	Rejon LW	Rejon LZ	Uwagi
Temperatura w przodku w trakcie pracy maszyny załadowniczej	°C	50	50	50	max.
Temperatura w przodku w trakcie pracy maszyny wierząco - kotwiącej	°C	45	45	45	max.
Wilgotność względna	%	98	98	98	max.
Stężenie tlenku węgla [CO]	ppm	150	150	150	W miejscu pracy maszyn
Stężenie dwutlenku azotu [NO <sub>2</sub> ]	ppm	5,2	5,2	5,2	W miejscu pracy maszyn
Stężenie dwutlenku siarki [SO <sub>2</sub> ]	ppm	1,9	1,9	1,9	W miejscu pracy maszyn
Siarkowodoru [H <sub>2</sub> S]	ppm	14	14	14	W miejscu pracy maszyn
Zapylenie max.	mg/m <sup>3</sup>	20	20	20	W miejscu pracy maszyn
<b>Parametry wody kopalnianej:</b>					
1. Mineralizacja ogólna	mg/l	2306	46 860	117 600	max.
2. Zawartość Jonu chlorkowego	mg/l	95,8	21 063	56 907	max.
3. Zawartość Jonu siarczanowego	mg/l	1 212	2 169	2097	max.
4. Twardość ogólna wody	DH	74,8	484	969	max.
5. pH		6,9	7,0	7,0	max.
6. Zasadowość ogólna		5,7	2,02	2,1	max.
Agresywność korozyjna [wg normy PN-EN ISO 12944-2]		C5-I	C5-I	C5-I	

Parametry warunków środowiskowych pracy samojezdnych maszyn górniczych

**w Zakładach Górniczych „Polkowice-Sieroszowice”**

Wyszczególnienie	Jednostki	Rejon GG-3	Rejon GG-5	Rejon GG-6	Uwagi
Temperatura w przodku w trakcie pracy maszyny załadowniczej	°C	40	50	50	max.
Temperatura w przodku w trakcie pracy maszyny wierząco - kotwiącej	°C	37	45	45	max.
Wilgotność względna	%	95	98	98	max.
Stężenie tlenku węgla [CO]	ppm	150	150	150	W miejscu pracy maszyn
Stężenie dwutlenku azotu [NO <sub>2</sub> ]	ppm	5,2	5,2	5,2	W miejscu pracy maszyn
Stężenie dwutlenku siarki [SO <sub>2</sub> ]	ppm	1,9	1,9	1,9	W miejscu pracy maszyn
Siarkowodoru [H <sub>2</sub> S]	ppm	14	14	14	W miejscu pracy maszyn
Zapylenie max.	mg/m <sup>3</sup>	20	20	20	W miejscu pracy maszyn
<b>Parametry wody kopalnianej:</b>					
1. Mineralizacja ogólna	mg/l	2468	106 900	312 700	
2. Zawartość Jonu chlorkowego	mg/l	330	54 325	182 470	
3. Zawartość Jonu siarczanowego	mg/l	1124	1434	2 488	
4. Twardość ogólna wody	DH	65,3	717,0	656,0	
5. pH		6,7	7,0	6,6	
6. Zasadowość ogólna	mmol/dm <sup>3</sup>	3,40	1,82	1,22	
Agresywność korozyjna [wg normy PN-EN ISO 12944-2)		CM	C5-I	CM	