



CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i czesci
pojazdów zgodnie z EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2022.0014.001

DVS ZERT GmbH niniejszym zaswiadcza, ze firma spawalnicza

KGHM ZANAM S.A.
ul. Zlotoryjska 178-184
59-220 Legnica
Polska

wymagania
dla zakresu wg

Poziom klasyfikacji EN 15085-2 CL2
w dziedzinie dzialalnosci P, S

w zakresie wskazanym w zalaczniku.

waznosc: 2022-04-06 do 2025-03-07

Düsseldorf, 2022-04-06
Miejsce i data wydania

Audytor wiodacy: Mgr inż. BORST


Mgr inż. GURSCHKE
Kierownik jednostki certyfikującej

Zakres certyfikatu

ZE-16083-01-00-EN15085-2022.0014.001

Zakres:

Proces spawania zgodny z EN ISO 4063	Grupa materiałów zgodnie z CEN ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
111	1.2	t = 3 - 16 mm	BW
121	1.2	t = 7,5 - 30 mm	BW
135	1.2 3.1 3.2 8	t = 3 - 40 mm t = 3 - 50 mm t = 20 - 50 mm t = 3 - 12 mm	FW, BW FW, BW, hardox FW, BW FW, BW
141	1.1	t = 3 - 10 mm	FW, BW

Obszar zastosowania:

- Nowa konstrukcja podzespołów do pojazdów szynowych
- Komponenty: ramy do komponentów, drzwi i inne elementy spawane
- Zakup i dostawa komponentów do pojazdów szynowych

Odpowiedzialny(-i)

koordynator(-rzy) spawania: Dariusz Korulski, IWE urodzony na: 1974-04-01

1. przedstawiciel: Tomasz Baczynski, IWS urodzony na: 1982-11-04

Kolejni przedstawiciele:

-

Uwagi:

Koordinator spawania Dariusz Korulski jest uprawniony do testowania spawaczy / operatorów zgodnie z odpowiednimi normami w zakresie niniejszego certyfikatu.

Nr. rejestru: DVSZERT/15085/CL2/014/22/1

Postanowienia ogólne:

Obowiązują Ogólne Warunki Handlowe DVS ZERT GmbH w aktualnie obowiązującej wersji.



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2022.0014.001

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

KGHM ZANAM S.A.
ul. Zlotoryjska 178-184
59-220 Legnica
Polen

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL2
im Tätigkeitsbereich P, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 06.04.2022 bis 07.03.2025

Düsseldorf, 06.04.2022
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) BORST

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2022.0014.001

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	t = 3 - 16 mm	BW
121	1.2	t = 7,5 - 30 mm	BW
135	1.2 3.1 3.2 8	t = 3 - 40 mm t = 3 - 50 mm t = 20 - 50 mm t = 3 - 12 mm	FW, BW FW, BW, hardox FW, BW FW, BW
141	1.1	t = 3 - 10 mm	FW, BW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Rahmen für Komponenten, Türen sowie weitere schweißtechnische Komponenten
- Einkauf und Lieferung von Komponenten für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Dariusz Korulski, IWE geb. am: 01.04.1974

1. Vertreter: Tomasz Baczynski, IWS geb. am: 04.11.1982

Weitere Vertreter:

-

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Dariusz Korulski ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL2/014/22/1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.