

Świadectwo Kwalifikacyjne

Nr 22/168/XVI/2025



Spawalnicza Komisja Kwalifikowania Zakładów Przemysłowych
Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Centrum Spawalnictwa
kwalifikuje

KGHM ZANAM S.A.
Wydział Produkcji SMG (TG)
59-101 Polkowice, ul. Kopalniana 7

do I Grupy Zakładów Dużych

zgodnie z normą PN-M-69009

Uzyskana Grupa uprawnia do prowadzenia prac spawalniczych w zakresie wykonawstwa, montażu i remontów spawanych konstrukcji stalowych klasy 1, 2 i 3 zgodnie z normą PN-M-69008 oraz stalowych konstrukcji budowlanych z uwzględnieniem wymagań normy PN-B-06200, wykonywanych ze stali konstrukcyjnych niestopowych, stali nisko i wysokostopowych, następującymi metodami spawania:

- ręcznego łukowego elektrodami otulonymi (111),
- MIG/MAG drutem elektrodowym litym (131/135),
- MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym (136),
- MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu metalicznym (138),
- TIG z dodatkiem drutu litego (141),
- acetylenowo-tlenowego (311) - cięcie.

Pracownicy odpowiedzialni:

- | | | |
|-------------------------------------|---|--|
| - za całokształt prac spawalniczych | - | mgr inż. Jarosław WÓJCIAK IWE
Główny Spawalnik |
| - za kontrolę robót spawalniczych | - | Dariusz POGODA IWI
Kontroler Jakości |

Świadectwo jest ważne do dnia 27.09.2027 r.

PRZEWODNICZĄCY KOMISJI

dr inż. Robert Jachym IWE, IWI - C



DYREKTOR CENTRUM

prof. dr hab.inż. Jacek Słania IWE, EWI

Gliwice, 18.09.2025 r.