

Świadectwo Kwalifikacyjne

Nr 23/1637/IX/2025



Spawalnicza Komisja Kwalifikowania Zakładów Przemysłowych
Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Centrum Spawalnictwa
kwalifikuje

KGHM ZANAM S.A.

59-101 Polkowice, ul. Kopalniana 7

Wydział Produkcji Konstrukcji i Urządzeń (TPU)

Legnica; ul. Złotoryjska 178-184

do I Grupy Zakładów Dużych

zgodnie z normą PN-M-69009

Uzyskana Grupa uprawnia do prowadzenia prac spawalniczych w zakresie wykonawstwa, montażu i remontów spawanych konstrukcji stalowych klasy 1, 2 i 3 zgodnie z normą PN-M-69008 oraz stalowych konstrukcji budowlanych z uwzględnieniem wymagań normy PN-B-06200, wykonywanych ze stali konstrukcyjnych niestopowych, stali nisko i wysokostopowych, następującymi metodami spawania:

- ręcznego łukowego elektrodami otulonymi (111),
- MIG/MAG drutem elektrodowym litym (131/135),
- TIG z dodatkiem drutu litego (141),
- MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym (136),
- MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu metalicznym (138),
- spawania łukiem krytym drutem elektrodowym litym (121, 122),
- acetylenowo-tlenowego (311)

Pracownicy odpowiedzialni:

- za całokształt prac spawalniczych

inż. **Dariusz KORULSKI** EWE/IWE
Główny Spawalnik

- za kontrolę robót spawalniczych

Dariusz POGODA IWI-C
Kontroler Jakości

Świadectwo jest ważne do dnia 28.09.2027 r.

PRZEWODNICZĄCY KOMISJI

dr inż. Robert Jachym IWE, IWI - C



DYREKTOR CENTRUM

wz. 2.7.6a0

prof. dr hab.inż. Jacek Stania IWE, EWI

Gliwice, 18.09.2025 r.