

Świadectwo Kwalifikacyjne

Nr 24/1639/IX/2025



Spawalnicza Komisja Kwalifikowania Zakładów Przemysłowych
Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Centrum Spawalnictwa
kwalifikuje

KGHM ZANAM S.A.

59-101 Polkowice, ul. Kopalniana 7
Dział Usług Utrzymania Ruchu i Remontów Hut i ZWR (TZT/TGT)

do I Grupy Zakładów Dużych

zgodnie z normą PN-M-69009

Uzyskana Grupa uprawnia do prowadzenia prac spawalniczych w zakresie wykonawstwa, montażu i remontów spawanych konstrukcji stalowych klasy 1, 2 i 3 zgodnie z normą PN-M-69008 oraz stalowych konstrukcji budowlanych z uwzględnieniem wymagań normy PN-B-06200, wykonywanych ze stali konstrukcyjnych niestopowych, stali nisko i wysokostopowych, następującymi metodami spawania:

- ręcznego łukowego elektrodami otulonymi (111),
- MIG/MAG drutem elektrodowym litym (131/135),
- TIG z dodatkiem drutu litego (141),
- MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym (136),
- MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu metalicznym (138),
- acetylenowo-tlenowego (311) - cięcie.

Pracownicy odpowiedzialni:

- za całokształt prac spawalniczych -

mgr inż. Piotr Twardowski

Główny Spawalnik

mgr inż. Bogdan Koban

Mistrz Spawalnik

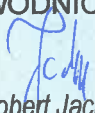
- za kontrolę robót spawalniczych -

inż. Przemysław INGLOT

Kierownik Zespołu Kontroli Jakości

Świadectwo jest ważne do dnia 27.09.2027 r.

PRZEWODNICZĄCY KOMISJI


dr inż. Robert Jachym IWE, IWI - C



DYREKTOR CENTRUM



prof. dr hab. inż. Jacek Słania IWE, EWI

Gliwice, 18.09.2025 r.

F-03/PR-03, wyd. 1