

# CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i części pojazdów zgodnie z  
EN 15085-2:2020+A2:2025

ZE-16083-01-00-EN15085-2022.0014.003

DVS ZERT GmbH niniejszym zaświadcza, że firma spawalnicza

**KGHM ZANAM S.A.**  
**ul. Kopalniana 7**  
**59-101 Polkowice**  
**Polska**

spełnia wymagania  
dla zakresu wg

**Poziom klasyfikacji EN 15085-2 CL2**  
**w dziedzinie działalności P**

w zakresie wskazanym w załączniku.

Ważność: 2026-03-05 do 2028-03-07

Düsseldorf, 2026-03-05  
Miejsce i data wydania

Audytor wiodący: M.Eng. SWIDER



Mgr inż. GURSCHKE  
Kierownik jednostki certyfikującej

## Zakres certyfikatu

ZE-16083-01-00-EN15085-2022.0014.003

### Zakres:

Proces spawania zgodny z EN ISO 4063	Grupa materiałowa zgodnie z CEN ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
121	1.2	t = 7.5 - 30 mm	BW
135	1.2 1.2 3.2 3.2 8	D ≥ 3 mm t = 3 - 40 mm t ≥ 5 mm t = 20 - 80 mm t = 3 - 12 mm	FW BW FW BW FW, BW
141	1.1	t = 3 - 10 mm	FW, BW

**Obszar zastosowania:**      ■ Nowa konstrukcja podzespołów do pojazdów szynowych

### Odpowiedzialny(-i)

**koordynator(-rzy) spawania:** Dariusz Korulski, Poziom A (IWE)      urodzony: 1974-04-01

**1. Przedstawiciel:** Tomasz Baczynski, Poziom C (IWS)      urodzony: 1982-11-04

**Kolejni przedstawiciele:** -

### Uwagi:

Zakład produkcyjny:  
Ul. Złotoryjska 178-184  
59-220 Legnica  
Koordynator spawania Dariusz Korulski jest uprawniony do testowania spawaczy / operatorów zgodnie z odpowiednimi normami w zakresie niniejszego certyfikatu.

**Nr. rejestru:** DVSZERT/15085/CL2/014/22/1A1

### Postanowienia ogólne:

Obowiązują Ogólne Warunki Handlowe DVS ZERT GmbH w aktualnie obowiązującej wersji.

# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen  
nach EN 15085-2:2020+A2:2025

ZE-16083-01-00-EN15085-2022.0014.003

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**KGHM ZANAM S.A.**  
**ul. Kopalniana 7**  
**59-101 Polkowice**  
**Polen**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL2**  
**im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 05.03.2026 bis 07.03.2028

Düsseldorf, 05.03.2026  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: M.Eng. SWIDER



Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2022.0014.003

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
121	1.2	t = 7.5 - 30 mm	BW
135	1.2 1.2 3.2 3.2 8	D ≥ 3 mm t = 3 - 40 mm t ≥ 5 mm t = 20 - 80 mm t = 3 - 12 mm	FW BW FW BW FW, BW
141	1.1	t = 3 - 10 mm	FW, BW

**Anwendungsgebiet:**                   ▪ Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Dariusz Korulski, Stufe A (IWE)                   geb. am: 01.04.1974

**1. Vertreter:**                           Tomasz Baczynski, Stufe C (IWS)                   geb. am: 04.11.1982

**Weitere Vertreter:**                   -

### Bemerkungen:

Produktionsstätte:  
ul. Zlotoryjska 178-184  
59-220 Legnica  
Die Schweißaufsichtsperson Dariusz Korulski ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

**Register Nr.:**                           DVSZERT/15085/CL2/014/22/1A1

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.