

60 LAT
KGHM
ZANAM

KGHM ZANAM S.A. należy do największych w Polsce producentów maszyn i urządzeń dla sektora górniczego.

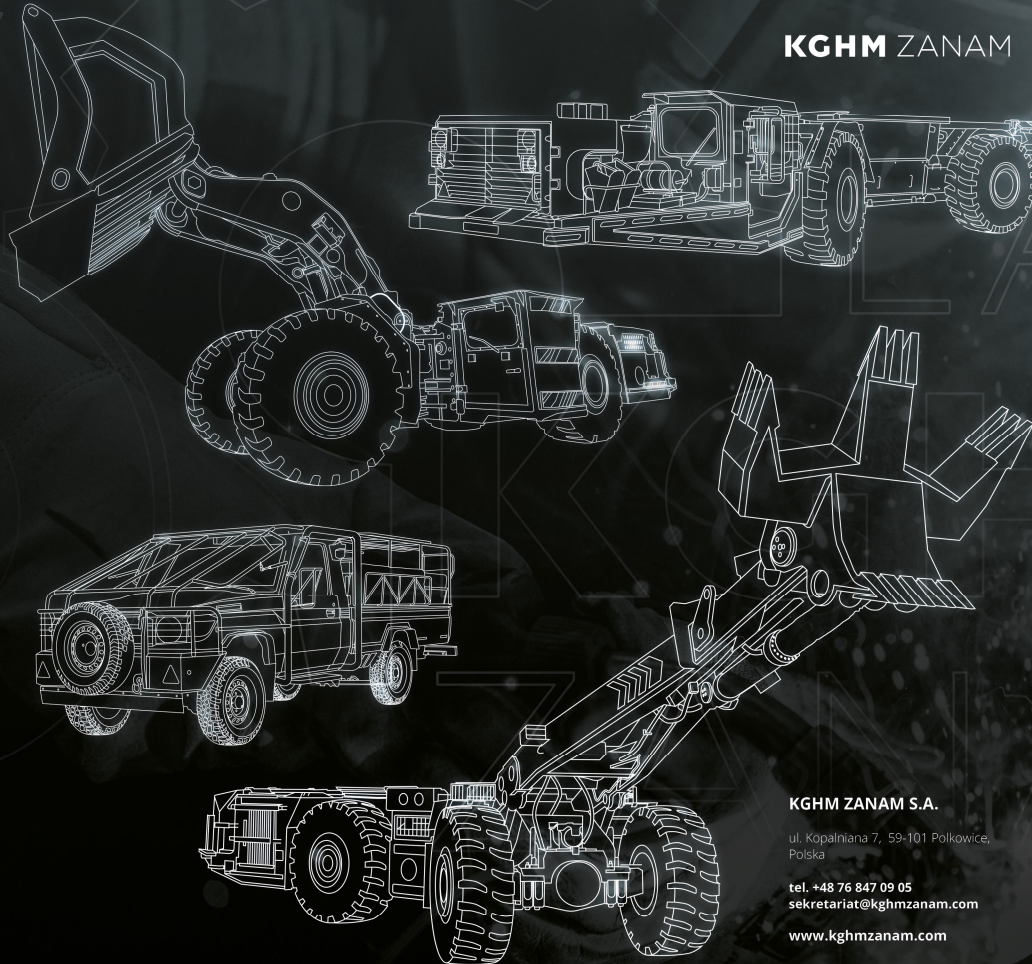
Spółka wytwarza również sprzęt stosowany w systemach przeladunkowych, zespołach transportowych oraz kopalniach odkrywkowych węgla, kruszywa i skał.

Ponadto, jest znaczącym producentem szerokiego asortymentu odlewów stalowych i żelwnych.

Poza działalnością wytwórczą i szerokim asortymentem wysokiej jakości produktów **KGHM ZANAM S.A.** świadczy usługi realizacji inwestycji w formule IPC, usługi utrzymania ruchu i remontów, serwisu, a także usługi transportu i spedycji oraz specjalistyczne usługi na terenie zakładów górniczych (usługi górnicze, w tym specjalistyczne kompleksowe usługi strzałowe, usługi serwisu maszyn oraz usługi transportu pod ziemią).

KGHM ZANAM

KGHM ZANAM



KGHM ZANAM S.A.

ul. Kopalniana 7, 59-101 Polkowice,
Polska

tel. +48 76 847 09 05
sekretariat@kghmzanam.com

www.kghmzanam.com

60 LAT
KGHM
ZANAM

**ŁADOWARKI
I WOZY ODSTAWCZE**



KGHM ZANAM

LKP-0903 ŁADOWARKA



Specyfikacja techniczna:

Długość:	10 600 mm
Szerokość:	3 150 mm
Wysokość:	1 750 mm / 2 100 mm
Masa całkowita:	30 200 kg
Pojemność łyżki:	4,6 m ³
Udźwig:	90 kN
Moc silnika:	185 kW
Norma emisji spalin:	Stage V
Prędkość jazdy:	1. bieg: 4,5 km/h 2. bieg: 9,0 km/h 3. bieg: 14,0 km/h 4. bieg: 19,0 km/h

Ładowarka LKP-0903, produkowana przez KGHM ZANAM S.A., to nowoczesna maszyna przeznaczona do pracy w najtrudniejszych warunkach górniczych. Korzystając z bogatego doświadczenia firmy w obsłudze zaawansowanych technologicznie rozwiązań dla górnictwa, ładowarka ta wyróżnia się niezawodnością w eksploatacji podziemnej oraz najwyższą efektywnością i bezpieczeństwem. Nominalny udźwig maszyny wynosi 90 kN, a wyposażona jest ona w niskoemisyjny silnik Cummins 6.7L STAGE V, który łączy dużą moc z ekologicznymi rozwiązaniami, spełniając najnowsze normy emisji.

Maszyna jest przeznaczona do **załadunku i transportu** urorku wydobywanego z przodków w podziemnych wyrobiskach górniczych. Jest to sprawdzona konstrukcja, która z powodzeniem działa w kopalniach KGHM Polska Miedź S.A. od prawie 20 lat, udowadniając swoją trwałość i niezawodność w najtrudniejszych warunkach.

Bezpieczeństwo i komfort operatora były priorytetami podczas projektowania maszyny. Przestronna, klimatyzowana kabina została zaprojektowana z myślą o ergonomii i wygodzie pracy, zapewniając optymalne warunki nawet w wymagającym środowisku górniczym. Solidna konstrukcja kabiny gwarantuje również wysoki poziom ochrony operatora – chroni przed zgnieciem w przypadku uderzenia pionowego o sile do 60 kJ.

MODEL	DŁUGOŚĆ [mm]	SZEROKOŚĆ [mm]	WYSOKOŚĆ [mm]	MASA CAŁKOWITA [kg]	POJEMNOŚĆ ŁYŻKI [m ³]	UDŹWIG [kN]	MOC SILNIKA [kW]	NORMA EMISJI SPALIN [STAGE]	
4 Seria	ŁK-TM **	8 800	2 400	2 200	15 100	2,0	40	86,5	STAGE III A
	LD4	8 800	2 760	1 750 / 1 800	15 900	2,0	40	99	STAGE V
7 Seria	LD7	8 900	2 800	2 200 / 2 500	21 700	3,3	68	168	STAGE V
	LD8	10 000	3 120	1 750 / 2 100	28 000	3,5	80	168	STAGE V
9 Seria	LKP-0900B	10 300	3 300	1 500 / 1 750	30 200	3,8/4,2	90	168	STAGE V
	LKP-0903	10 600	3 150	1 750 / 2 100	30 200	4,0/4,5/4,6	90	168	STAGE V
10 Seria	LD10	9 800	3 290	1 850 / 2 050	30 900	4,3	100	225	STAGE V
	LD10N*	9 800	2 650	2 320	30 900	4,3	100	225	STAGE V
17 Seria	LD17	11 500	3 380	2 350	48 600	8,6	172	330	STAGE V
	LD17N*	11 500	3 060	2 700	48 600	8,6	172	330	STAGE V

* projekt w realizacji

** dedykowana na rynki poza UE

HT20 WÓZ ODSTAWCZY



HT20 to wóz odstawczy przeznaczony do transportu urorku z przodków w kopalniach wolnych od metanu, wydobywających rudy metali nieżelaznych i/lub minerały. Maszyny te są wyposażone w silniki STAGE V.

Model HT20 jest wyposażony w kabinę ochronną, zapewniającą bezpieczeństwo operatora przy uderzeniu pionowym o sile do 60 kJ.

Opcjonalnie maszyna może być wyposażona w dodatkowy układ napędowy z hydraulicznymi silnikami w piastach kół. W normalnych warunkach napęd przenoszony jest tylko na osie napędowe, a w razie utraty trakcji operator ma możliwość załączenia dodatkowego napędu poprzez przeniesienie momentu obrotowego na piasty.

Dobra stabilność i odpowiednio dobrany układ napędowy umożliwiają wykorzystanie pojazdu do prac o nachyleniu wzdłużnym (w kierunku jazdy) do 8° oraz w wykopach o nachyleniu poprzecznym odpowiednio do 5° (dla napędu na dwa koła) oraz 15° i 5° (dla napędu na cztery koła).

KGHM ZANAM

Specyfikacja techniczna:

Długość:	10 300 mm
Szerokość:	3 440 mm
Wysokość:	1 900 mm / 2 000 mm / 2 100
Masa całkowita:	26 320 kg
Pojemność elementu roboczego:	11,1 m ³
Udźwig elementu roboczego:	20 Mg
Moc silnika:	168 kW
Norma emisji spalin:	Stage V
Prędkość jazdy:	1. bieg: 5,0 km/h 2. bieg: 9,0 km/h 3. bieg: 15,0 km/h 4. bieg: 22,0 km/h

MODEL	DŁUGOŚĆ [mm]	SZEROKOŚĆ [mm]	WYSOKOŚĆ [mm]	MASA CAŁKOWITA [kg]	POJEMNOŚĆ ELEMENTU ROBOCZEGO [m ³]	UDŹWIG ELEMENTU ROBOCZEGO [Mg]	MOC SILNIKA [kW]	NORMA EMISJI SPALIN [STAGE]
DT20*	9 365	2 300	2 500	20 000	10	20	194	STAGE V
HT20	10 300	3 350 / 3 440	1 900 / 2 000 / 2 100	27 100	11,1	20	168	STAGE V
HT24	10 550	3 450 / 3 650	1 900 / 2 000 / 2 100	28 510	13,5	24	168	STAGE V
HT24e*	10 550	3 600	1 900	30 000	13,5	24	-	ELEKTRYCZNY

* Projekt w realizacji